

CONSOLE

UNITÀ INTERNA POMPA DI CALORE DC INVERTER

Grande Diffusione D'aria

La feritoia per l'espulsione d'aria permette di direzionare il flusso nella maniera più gradita per raggiungere tutte le aree dell'ambiente.



Design del display a LED

Il display LED integrato nel pannello decorativo mostra le impostazioni di funzionamento e gli eventuali codici guasto.



Manutenzione facilitata

La scocca permette un accesso semplice e rapido a tutte le componenti del prodotto, rendendo le operazioni di manutenzione facili e veloci.



Design Ultra sottile

Design compatto, progettato per integrarsi in ogni ambiente.



Comando Cablato

Il prodotto può essere dotato di un comando cablato (Opzionale) per essere controllato in uffici, negozi o altri contesti in cui non si desidera utilizzare il comando a Infrarossi (A corredo).



Protezione multipla, stabile e affidabile

L'unità è dotata di protezioni multiple quali "protezione della pressione", "protezione della temperatura", "protezione della corrente", ecc. per garantire un funzionamento affidabile.



Pressure protection



Temperature protection



Current protection



Communication fault



Preparation for installation



Clean



Maintenance



After-sales

Facile da pulire e da mantenere

Applicazione di parti e gruppi progettati in modo universale, che facilitano la manutenzione.

MODELLO UI			AIR-12 CNS-M	AIR-18 CNS-M
Capacità Raffrescamento		Btu/a	11600	17400
Capacità di Riscaldamento		Btu/a	11670	17500
Pressione sonora interna (S/H/M/L/MUTE)		Db/a	42/38/32/24/23	46/43/40/32/26
Potenza sonora interna (S/H/M/L/MUTE)		Db/a	52/48/40/33/32	56/53/50/42/36
Alimentazione			220-240V-/50Hz/1P	220-240V-/50Hz/1P
Corrente	Raffrescamento	A	0.17	0.21
	Riscaldamento	A	0.17	0.21
Potenza assorbita	Raffrescamento	W	37	48
	Riscaldamento	W	37	48
Portata d'aria interna		m³/h	650	850
Tubi di connessione	Liquido	Pollici	1/4"	1/4"
	Gas	Pollici	3/8"	3/8"
	Dislivello massimo		10m	10m
	Lunghezza massima per unità		25m	25m
Dimensioni nette (W x H x D)	Interna	mm	700x600x215	700x600x215
Peso netto	Interna	Kg	16	16
Dimensioni imballaggio (W x H x D)	Interna	mm	775x725x280	775x725x280
Peso lordo	Interna	Kg	18	18

MODELLO UE			AIR-12 CNS-M	AIR-18 CNS-M
Potenza in Raffrescamento		W	3400	5100
Potenza in Riscaldamento		W	3420	5130
Taglia		Btu/h	11600	17400
SEER		W/W	6.1	6.1
Classe energetica a Raffrescamento			A++	A++
SCOP		W/W	4.00	4.00
Classe energetica in Riscaldamento			A+	A+
Capacità dichiarata (-10°C)		W	3650	3650
Energia annuale consumata	Raffrescamento	kWh/a	195	293
	Riscaldamento	kWh/a	840	1575
Deumidificazione		Litri/h	1.2	1.5
Pressione sonora esterna		Db/a	50	55
Potenza sonora esterna		Db/a	60	65
Dati elettrici	Unità esterna		200-240V-/50Hz/1P	
Potenza assorbita	Raffrescamento	W	1130	1579
	Riscaldamento	W	922	1382
Refrigerante/Carica/GWP/CO2			R32/0.55Kg/675/0.372 tonnes	R32/0.96Kg/675/0.648 tonnes
Compressore	Tipo		Rotary	Rotary
	Produttore		GMCC	SANYO
Velocità ventola esterna	Velocità	Rpm	860	860
Portata d'aria unità esterna		m³/h	1900	2600
Tubo di collegamento	Gas	Pollici	3/8"	3/8"
	Liquido	Pollici	1/4"	1/4"
Area di applicazione consigliata		m²	16-31	16-31
Lunghezza massima tubazione		m	25	25
Dislivello massimo		m	10	10
Dimensioni (W x H x D)	Esterna	mm	777x498x290	853x602x349
Peso netto	Esterna	Kg	24	35
Dimensioni imballaggio (W x H x D)	Esterna	m	818x520x325	890x628x385
Peso lordo	Esterna	Kg	26	38