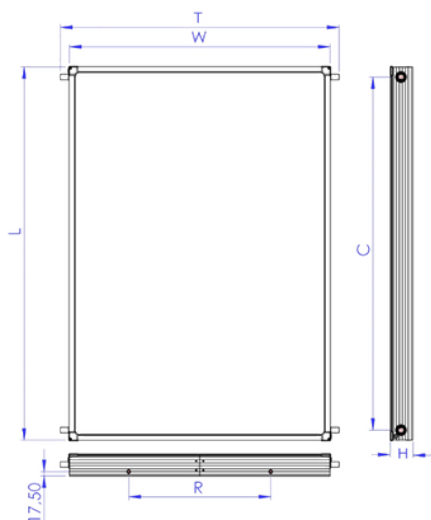
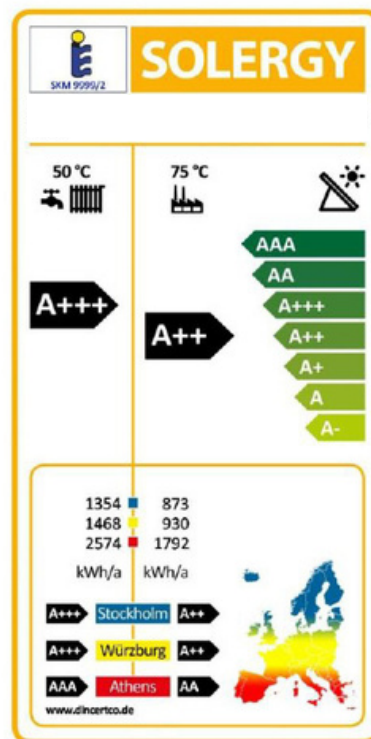
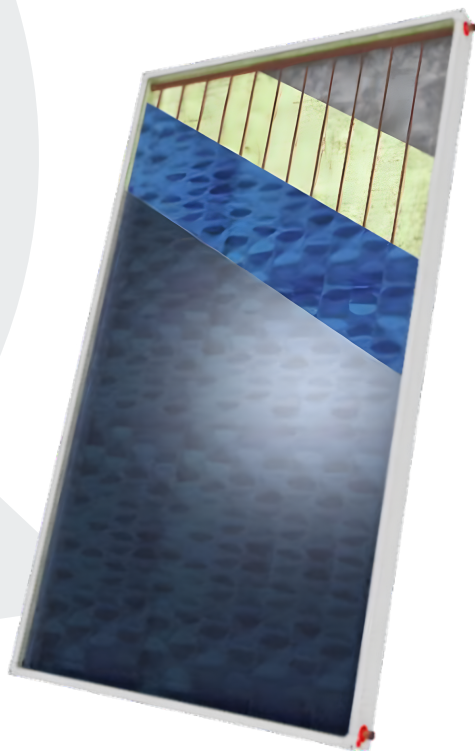


AIR SUN

SOLARE TERMICO A CIRCOLAZIONE FORZATA



MODELLO	L	W	H	C	T	R
2.00 GEN2	1980	1010	86	1900	1080	550
2.72	2160	1260	86	2080	1340	550
3.00 GEN2	2160	1400	86	2080	1470	550

*R: M8 Posizione e spaziatura dei rivetti, per il montaggio su una struttura di supporto. Situato sia sul lato superiore che su quello inferiore del collettore (2+2 rivetti)

MODELLO	2.00 GEN2	2.72	3.00 GEN2
Superficie lorda (m2)	2.00	2.72	3.00
Dimensioni totali (mm)	L:1980 / W:1010 / H:86	L:2160 / W:1260 / H:86	L:2160 / W:1400 / H:86
Peso vuoto (kg)	35.5	47.2	54.5
Pressione di esercizio massima (bar)	10		
Capacità liquido termovettore (lt)	1.62	2.06	2.32
Copertura anteriore del collettore - spessore	Vetro temperato 3.2 mm a basso contenuto di ferro		
Isolamento termico	40mm-50kg/m3 LANA MINERALE, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]		
Copertura posteriore del collettore - spessore	Vetro temperato 3.2 mm a basso contenuto di ferro		
Materiali di tenuta	POLIURETANO - SILICIO - EPDM		
Area assorbitore (m2)	1.86	2.57	22.88
Tipo/materiale/diametro del telaio dell'acqua	Tipo arpa, rame, orizzontali 022 - verticali 08		
Numero tubi verticali	12	14	16
Materiale dell'assorbitore - trattamento	ALUMINUM / PVD COATING / HIGH SELECTIVE - $A=0.95\pm0.02$ / $e=0.05\pm0.02$		
Tipo di costruzione dell'assorbitore	Laser		
Mezzo termovettore	Miscela di polipropilene o trietilenglicole + acqua		
Test e certificazioni	Solar keymark		

DESCRIZIONE

1. Telaio del collettore: Profilo in alluminio verniciato a polvere per la massima protezione nelle zone vicino al mare.
2. Superficie assorbente: Superficie in alluminio con trattamento altamente selettivo in titanio blu ad alto assorbimento e bassa emissione ($\alpha=95\%$, $\epsilon=4\%$), saldata al laser sul telaio ad acqua in rame.
3. Copertura trasparente: vetro solare prismatico temperato di sicurezza per la massima protezione contro condizioni meteorologiche estreme e variazioni di temperatura.
4. Intestazione del telaio dell'acqua: tubi di rame Ø22, che vengono saldati ai tubi verticali con saldatura in argento duro. Ogni telaio dell'acqua viene testato alla pressione di 15 bar. Le testate sono punzonate con espansione superiore per un perfetto montaggio con tubi verticali e una minima caduta di pressione nel collettore.
5. Tubi verticali: Tubi di rame diametro Ø8mm.
6. Isolamento termico: strato di lana minerale prepressata di spessore 40mm speciale per pannelli solari per una minima perdita termica. Conducibilità termica: $\lambda=0,035$ W/m²K (EN 13162) e capacità termica 0,84 kJ/kgK.
7. Coperchio posteriore: Aluzinc spessore 0,4mm. Aluzinc è sinonimo di alluminio e zinco, fusi in proporzioni quasi uguali, formando uno strato protettivo sull'acciaio. In realtà è composto da Alluminio (55%), Zinco (43,4%) e un tocco di Silicio (1,6%). Grande resistenza meccanica e 7 volte più resistente alla corrosione rispetto al comune acciaio zincato.
8. Materiali di tenuta: per una perfetta finitura impermeabile e una corretta ventilazione dell'involucro dei collettori, tutti i materiali utilizzati (EPDM, sigillante poliuretanico, prese d'aria in silicone e flange di collettori in silicone) resistono a condizioni climatiche estreme e sbalzi di temperatura. Il collettore può essere installato su un tetto piano o un tetto di tegole.