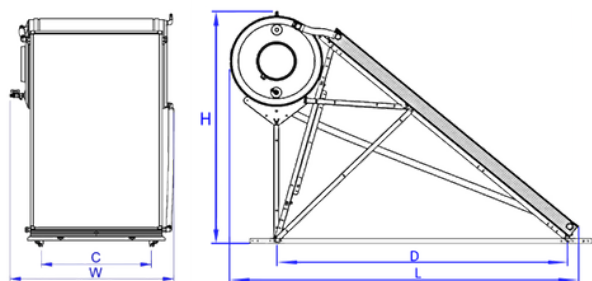
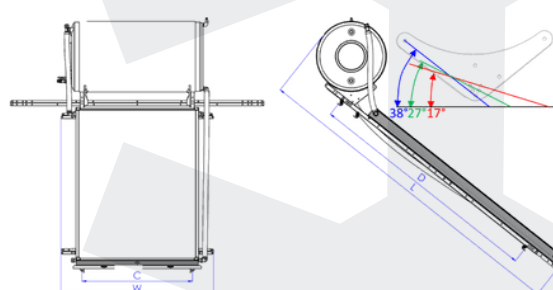


AIR SUN MAX

KIT CIRCOLAZIONE NATURALE

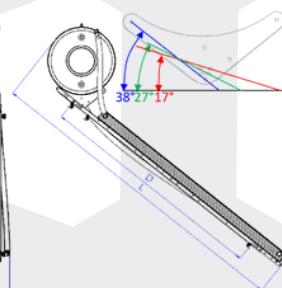
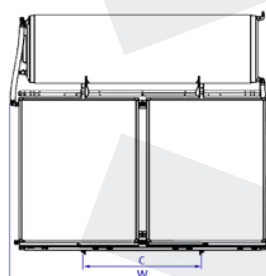
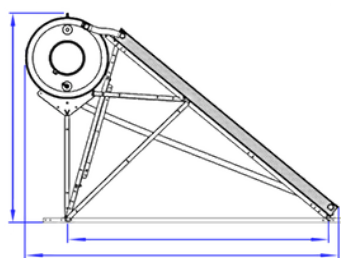
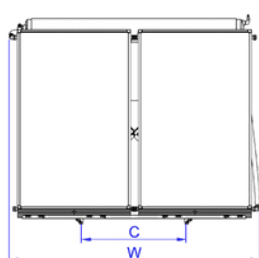


CONFIGURAZIONE DEL TETTO PIANO



CONFIGURAZIONE DEL TETTO INCLINATO

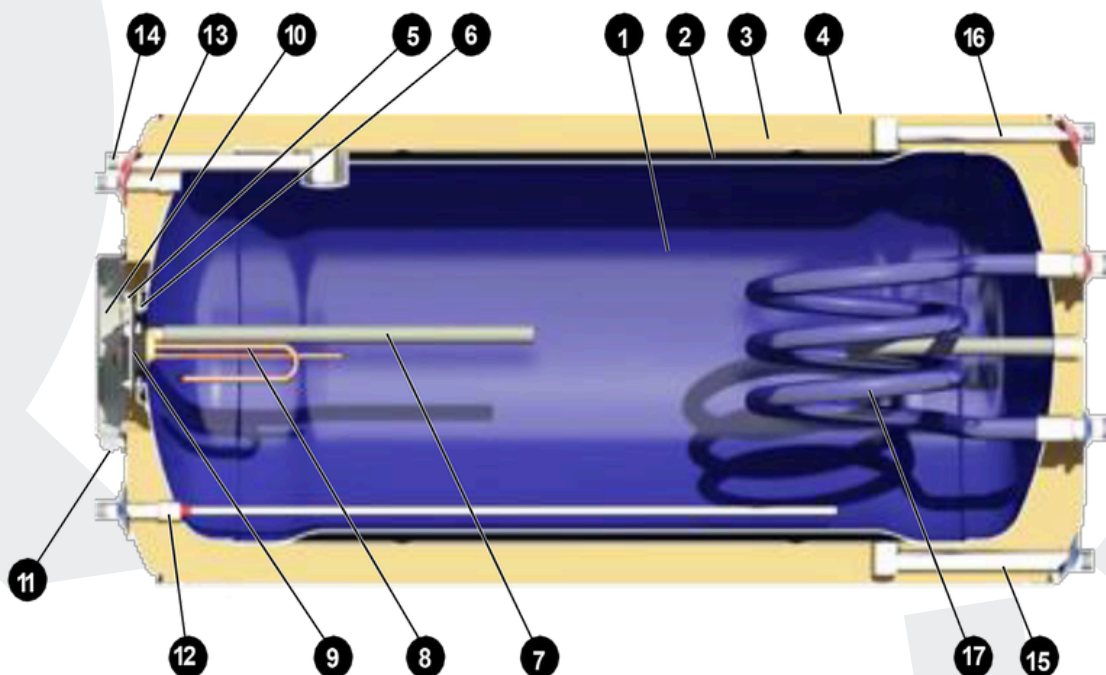
MODELLO	C mm PIANO	C mm INCLINATO	W mm PIANO	W mm INCLINATO	H mm PIANO	L mm PIANO	L mm INCLINATO	D mm PIANO	D mm INCLINATO	PESO VUOTO KG
160lt-1x2.00m2 GEN2	845	915	1250	1263	1895	2080	2715	1740	2110	126
200lt-1x2.00m2 GEN2	935	1005	1450	1450	1895	2080	2715	1740	2110	150
200lt-1x2.72m2	935	1005	1480	1480	2010	2240	2930	1892	2150	164


CONFIGURAZIONE DEL TETTO PIANO
CONFIGURAZIONE DEL TETTO INCLINATO

MODELLO	C mm PIANO	C mm INCLINATO	W mm PIANO	W mm INCLINATO	H mm PIANO	L mm PIANO	L mm INCLINATO	D mm PIANO	D mm INCLINATO	PESO VUOTO KG
300lt-2x2.72m2	935	1005	2715	2715	2010	2240	2930	1892	2150	252
300lt-2x3.00m2 GEN2	935	1005	2995	2995	2010	2240	2930	1892	2150	269

ACCUMULO

CIRCOLAZIONE NATURALE



1. Serbatoio per l'immagazzinaggio dell'acqua: costituito da acciaio laminato a caldo, di 3 mm di spessore con doppio strato interno di smalto, trattato a 860° C, secondo la norma DIN 4753.
2. Scambiatore di calore a doppia camicia: Costituito da acciaio laminato a freddo, spessore 1,5 mm, per il funzionamento del circuito chiuso. La camicia è opportunamente formata per resistere alle contrazioni e alle dilatazioni, durante il funzionamento del sistema solare.
3. Isolamento termico: il poliuretano espanso ecologico, incombustibile, ad alta densità ($> 50 \text{ kg/m}^3$) circonda il serbatoio di accumulo e la camicia per una dispersione di calore minima, mantenendo così la temperatura dell'acqua calda; 50 mm di spessore.
4. Rivestimento esterno: acciaio zincato a caldo, verniciato a polvere RAL9006 / lega di alluminio di tipo marino.
5. Flangia laterale: ampia apertura per una facile pulizia dei depositi minerali, ispezione del serbatoio e manutenzione.

6. Sigillatura a flangia: La flangia è sigillata con un sigillante al silicio con elevata resistenza al calore.
 7. Protezione del catodo: 2 barre di anodo in magnesio per protezione dalla corrosione e depositi minerali causati da reazioni elettrolitiche.
 8. Resistenza elettrica: classificato in base alle normative locali del paese di destinazione (INCLUSO)
 9. Termostato (opzionale di serie solo nel caso in cui sia presente l'elemento riscaldante elettrico): Con protezione bipolare e fusibile ausiliario. Tutti i componenti elettrici recano la marcatura CE secondo le norme EN 60335-1 e EN 660335-2-21.
 10. Copertura protettiva: Protezione della parte elettrica.
 11. Serracavo e canalina per cavi: passaggio resistente all'acqua per le connessioni elettriche della resistenza.
 12. Ingresso acqua fredda: terminale inox filettato maschio BSP (3/4" per serbatoio da 250, 300 e 500 lt e 1/2" per il resto).
- A questo collegamento è necessario collocare una valvola di non ritorno di sicurezza da 10 bar per lo scarico della pressione.
13. Uscita acqua calda (DHW): terminale inox filettato maschio BSP (3/4" per serbatoio da 250, 300 e 500 lt e 1/2" per il resto).
 14. Ingresso camicia: terminale inox filettato maschio BSP 3/4". Viene collegato un raccordo a T che fornisce anche il punto di riempimento per il circuito chiuso, che deve essere tappato dopo il riempimento.
 15. Uscita camicia: terminale inox filettato maschio BSP 3/4".
 16. Punto di collegamento della valvola di sicurezza a 2.5 bar: terminale inox filettato maschio BSP 1/2".
 17. Bobina scambiatore di calore: parte opzionale, con estremità filettate BSP maschio da 3/4" per l'uso con sistemi di riscaldamento convenzionali.

MODELLO		AIR SUN MAX TANK 1.6-160	AIR SUN MAX TANK 2-200	AIR SUN MAX TANK 3-300
Capacità	Lt	156	197	286
Dimensioni D x L	mm	580x1151	580x1369	580x1977
Protezione / trattamento del serbatoio		Smalto + anodo di magnesio		
Materiale isolante - densità	Kg/m ³	ENVIROMENTALLY FRIENDLY EXPANDED POLYURETHANE (50 kg/m ³)		
Temperatura massima di esercizio	°C	99		
Pressione massima testata	Bar	15	15	15
Pressione massima di esercizio	Bar	9	9	9
Capacità scambiatore di calore	Lt	9.1	13.4	19.4
Superficie dello scambiatore di calore	m ²	0.9	1.3	1.8
Peso vuoto	Kg	63	82	118